

## Pojmenování dílců na obrázcích

S	= těleso smykadla
S <sub>1</sub>	= smykadlo
S <sub>2</sub>	= šnekový hřidel pro ovláčení smykadla
S <sub>3</sub>	= pružina smykadla
S <sub>4</sub>	= ruční kolečko pro pohyb smykadla
S <sub>5</sub>	= mezideska
S <sub>6</sub>	= šnekový hřidel pro jemné nastavení do řezu
S <sub>7</sub>	= číselník
S <sub>8</sub>	= klika se západkou
S <sub>9</sub>	= zpevňovací šroub
S <sub>10</sub>	= hřidel s pastorkem
S <sub>11</sub>	= rukojeť k západkovému kolíčku klíky
T	= stůl
T <sub>1</sub>	= šnekový hřidel stolu
T <sub>2</sub>	= šroub pro vymezování vůle šneku stolu
H	= stojan, vrchní díl
H <sub>1</sub>	= stojan, spodní díl
G	= převodová skříň
G <sub>1</sub>	= kuželová soukolí pro obracení směru obrážecího kolečka
G <sub>2</sub>	= víko před převodem pro obracení směru stolu
G <sub>3</sub>	= páka pro změnu převodu křivky
G <sub>4</sub>	= páka pro uvolnění klínového řemenu
G <sub>5</sub>	= pružina pro odskakování smykadla
G <sub>6</sub>	= páka k převodu pro obracení směru
G <sub>7</sub>	= kolečko spojky
G <sub>8</sub>	= posuvová křivka
R	= těleso stolu
R <sub>1</sub>	= kyvná páka
R <sub>2</sub>	= víčko pružiny
R <sub>3</sub>	= pružina
R <sub>4</sub>	= táhlo
R <sub>5</sub>	= seřizovací šroub
R <sub>6</sub>	= protimaťka
E	= tlacičkový spinač
E <sub>1</sub>	= motorový stupňový spinač
E <sub>2</sub>	= koncový vypínač
O	= pumpa pro mazací olej
O <sub>1</sub>	= ponořovací pumpa pro chladicí olej
O <sub>2</sub>	= olejová nádrž pro mazání smykadla
O <sub>3</sub>	= trubka pro chladicí olej
O <sub>4</sub>	= mísa pro zachycení oleje
K	= kliková tyč
K <sub>1</sub>	= maťka
K <sub>2</sub>	= přeslavovací šroub
K <sub>3</sub>	= zpevňovací šrouby
K <sub>4</sub>	= přeslavovací šroub
K <sub>5</sub>	= nástavek ke klikovému ramenu