

SK1-01/60

Ruční upínání Manual Clamping

Vysokofrekvenční vřeteno pro frézování, broušení,
vrtání a rytí (gravírování) vysokou rychlostí

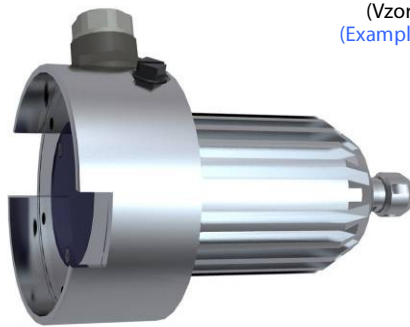
HF-Spindle for high-speed milling, -grinding,
-drilling, -engraving

Technické údaje:

Technical Specifications:

- Hybridní kuličkové ložisko (kus): 2
Ceramic hybrid ball bearing (pcs):
- Mazání na celou životnost: bezúdržbový
Lifetime lubricated: maintenance free
- Jmenovitý výkon: S1-100% 0.3 kW
Rated power: S6-60% 0.5 kW
Pmax./5s 0.8 kW
- Napětí: 93 V
Voltage:
- Proud: S1-100% 5.4 A
Current: S6-60% 5.2 A
Pmax./5s 8.3 A
- Frekvence: 1 000 HZ
Frequency:
- Počet pólů motoru (páry): 1
Motor poles (pairs):
- Jmenovité otáčky: 60 000 min.⁻¹
Rated rotation speed:
- Ochrana motoru : PTC
Motor protection: PTC
- Průměr tělesa: 62 mm
Housing diameter:
- Chlazení: nechlazeno
Cooling system: uncooled
- Odvod tepla probíhá přes těleso vřetene; max.
teplota tělesa 45°C
Heat will be dissipated via the spindle housing, max.
external housing temp.: 45°C
- Blokovací vzduch
Sealing air
- Výměna nástroje: ručně
Tool change: manual
- Záznam: Adaptační kužel
Mount: taper adapter
- Rozsah upínání do: 6 mm
Clamping range up to:
- Typ kleštiny: 6D
Collet type:
- Ve směru hodinových ručiček
Clockwise
- Konektor zařízení: 7 pól Plast
Coupler plug: 7 pin plastics
- Hmotnost (bez kužele): ~ 3 kg
Weight (without taper):
- Kruhový pohyb vnitřního kužele: < 1 μ
Inner taper run out:

(Vzorový obrázek)
(Example of design)



Rozměr: Dimensions:

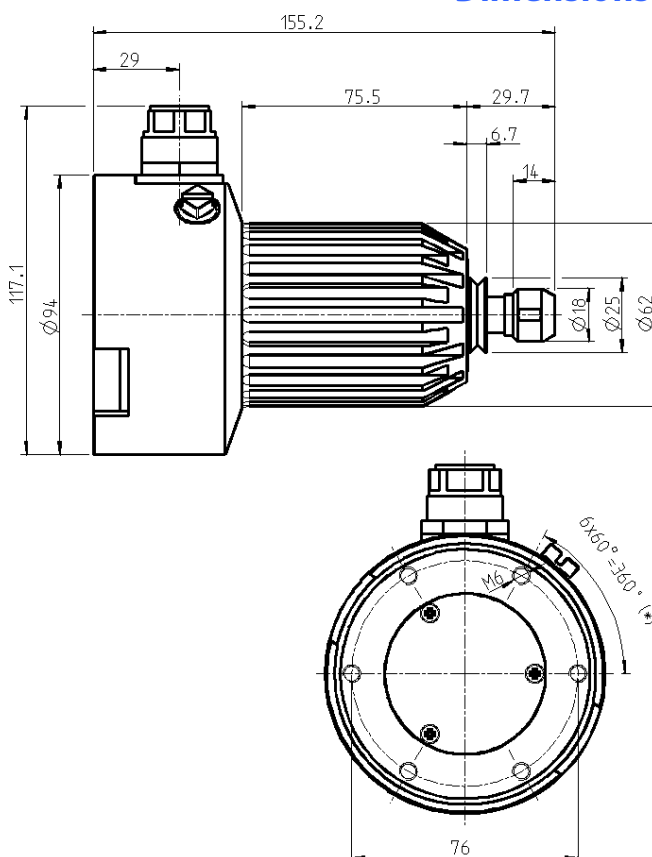


Diagram výkonu: Performance Diagram:

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.
Measurement of power is funded by in-house testing.

