






KUSOVNÍK			
ČÍSLO POL	NÁZEV - OZNAČENÍ	POPIS	MNOŽ
1	Lože		1
2	Vřeteník		1
3	Vřeteno		1
4	Suport		1
5	Koník		1
6	Elektromotor	NORD 90 LH/4 B3-BRE IG4 F	1
7	Řemen	CONTI HTD 890 - 5M - 25 SYNCHROBELT	1
8	Řemenice motoru	48-05M-25	1
9	Podpěra		1
10	Zarážka		1
11	Ližina		1
12	Držák krytu motoru		1
13	Kryt vřeteníku		2
14	Kryt řemenu		1
15	Kryt boku řemene		1
16	Kryt motoru		1
17	Kryt motoru boční		1
18	Kryt zadní části rámu		1
19	Kryt 1		1
20	Kryt 2		1
21	Kryt 3		1
22	Kryt 4		1
23	Kryt 5		1
24	Vložka na hřídel motoru		1
25	Podložka na zajištění řemenice		1
26	CSN 02 1741 - 4	Pružné podložky obdélníkového průřezu	1
27	CSN 02 1741 - 8	Pružné podložky obdélníkového průřezu	4
28	ISO 7090 - 8 - 140 HV	Ploché podložky, zkosené – normální série – výrobní třída A	12
29	ISO 7090 - 10 - 140 HV	Ploché podložky, zkosené – normální série – výrobní třída A	14
30	ISO 1483 - ST 2,9 x 6,5 - F	Šrouby samořezné se zápusnou čoukovitou (oválnou běžnou) hlavou s drážkou	23
31	ISO 2009 - M3 x 8	Šroub s plochou zápusnou hlavou s drážkou (běžná hlava) – výrobní třída A	4
32	ISO 2009 - M3 x 12	Šroub s plochou zápusnou hlavou s drážkou (běžná hlava) – výrobní třída A	42
33	ISO 4016 - M8 x 50	Šrouby se šestihrannou hlavou. Výrobní třída C	4
34	ISO 4016 - M10 x 45	Šrouby se šestihrannou hlavou. Výrobní třída C	8
35	ISO 4017 - M4 x 8	Šrouby se šestihrannou hlavou; Výrobní třída A a B	1
36	ISO 4032 - M8	Šestihranné matice, styl 1 – s jemným metrickým závitem. Výrobní řada A a B	4
37	ISO 4762 - M3 x 16	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem	40
38	ISO 4762 - M3 x 20	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem	16
39	ISO 4762 - M5 x 35	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem	10
40	ISO 4762 - M8 x 20	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem	6
41	ISO 4762 - M8 x 30	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem	6
42	ISO 4762 - M8 x 35	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem	2
43	ISO 4762 - M10 x 30	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem	6

Struktura povrchu		Hrany		Měřtko 1:5	Přesnost ISO 2768 mK	
					Tolerování ISO 8015	
					Promítání 	
Materiál	Polotovary			Hmotnost 209,239 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
<div>UVSSR</div> <div></div>		Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY	Název	CNC soustruh	
		Kreslil	MILAN PODLOUCKÝ			
		Schválil	MILAN PODLOUCKÝ	Číslo dokumentu		1-DP-C000
		Datum vydání	13.5.2012			
List 1/1						