
















# Elenco codici M – Code M list Cnc Esa-Gv

Accord20 – Bridge5 – Pratix P15 - Record 100 – Record 125 –  
Universal M800 – Accord 40 FX

22/10/2010  
SCM Group Spa  
Mauro de Crescenzo































## Legenda - Note































Accord20	
Bridge5	
Pratix P15	
Record 100	
Record 125	
Universal M800	
Accord 40 FX	

M0	Arresto incondizionato	Unconditional stop
M1	Arresto opzionale	Optional stop
M2	Fine Programma	End of program
M3	Rotazione mandrino 	Start Spindle rotation 
M4		
M5	Arresto mandrino	Stop spindle rotation
M6	Cambio utensile	Tool changer cycle
M7		
M8		
M9		
M10	Sincronismo con Vector posizionario	Sync with Vector positioner
M11		
M12	Taratura magazzino	Tool magazine calibration
M13		
M14		
M15	Movimento magazzino passo-passo	Tool magazine step by step
M16	Start ricerca CUT	Start tool changer cycle
M17	Ciclo Testina Angolare OFF	Angular head cycle OFF
M18	Ciclo Testina Angolare ON Comando STANDBY=2  	Angular head cycle ON STANDBY=2 command  
M19		
M20	Fine esecuzione automatico (modo passante chiuso)	End automatic program run
M21	Accensione Gruppo Lama	Saw Unit ON
M22	Spegnimento Gruppo Lama 	Saw Unit OFF 
M23	Rotazione mandrino CW	CW spindle rotation
M24	Rotazione mandrino CCW	CCW spindle rotation
M25	Posiz. Pneumatica aggregato 0°	Aggregate unit position 0°
M26	Posiz. Pneumatica aggregato 90°	Aggregate unit position 90°
M27		
M28	Richiesta vuoto ON - Zona 1	Vacuum request ON – Zone 1
M29	Richiesta vuoto OFF - Zona 1	Vacuum request OFF – Zone 1
M30	Fine Ciclo MDI	End MDI cycle
M31	Selezione TESTA 1	HEAD 1 selection
M32	Selezione TESTA 2	HEAD 2 selection
M33	Selezione TESTA 3	HEAD 3 selection
M34	Selezione TESTA 4	HEAD 4 selection
M35		

M36		
M37		
M38	Richiesta vuoto ON - Zona 2	Vacuum request ON – Zone 2
M39	Richiesta vuoto OFF - Zona 2	Vacuum request OFF – Zone 2
M40		
M41		
M42		
M43		
M44		
M45		
M46		
M47		
M48	Potenziometro avanzamento attivo	Feedrate control ON
M49	Potenziometro avanzamento disattivo	Feedrate control OFF
M50		
M51	Abilitazione sblocco/blocco utensili	Tool unlock/lock enable
M52		
M53		
M54		
M55		
M56		
M57		
M58	Richiesta vuoto ON - Zona 1&2	Vacuum request ON – Zones 1 2
M59		
M60		
M61		
M62	Selezione Gamma MD Supplementare	Supplementary spindle speed selection
M63	Selezione Gamma Foratrice	Boring unit speed selection
M64	Selezione Gamma MD Principale	Main spindle speed selection
M65	Selezione Gamma Serramenta	Universal unit speed selection
M66		
M67		
M68		
M69		
M70		
M71	Discesa pneumatica Testa 1	Head 1 pneumatic lowering
M72	Discesa pneumatica Testa 2	Head 2 pneumatic lowering
M73	Discesa pneumatica Testa 3	Head 3 pneumatic lowering
M74	Discesa pneumatica Testa 4	Head 4 pneumatic lowering
M75		
M76		
M77		
M78		
M79		
M80	Salita Teste & Ripristino	Rising heads and recovery
M81	Salita pneumatica Testa 1	Head 1 pneumatic rising
M82	Salita pneumatica Testa 2	Head 2 pneumatic rising
M83	Salita pneumatica Testa 3	Head 3 pneumatic rising
M84	Salita pneumatica Testa 4	Head 4 pneumatic rising

M85		
M86		
M87		
M88	Rullo Pressatore Giù	Roller presser down
M89	Rullo Pressatore Su	Roller presser up
M90	Scaricatore: Ciclo ON	Unloader: Cycle ON
M91	Scaricatore: Su	Unloader: UP
M92	Scaricatore: Giù	Unloader: DOWN
M93	Caricatore: Allineatore Y ON Ripresa scarico UP	Loader: Y aligner ON Waste recovery UP
M94	Caricatore: Allineatore Y OFF Ripresa scarico DW	Loader: Y aligner OFF Waste recovery DW
M95	Rullo Pressatore: Ciclo ON	Roller presser: Cycle ON
M96	Caricatore: Ventose Giù	Loader: Cups Down
M97	Caricatore: Ventose Su	Loader: Cups Up
M98	Caricatore: Ciclo ON	Loader: Cycle ON
M99		
M100	Parcheggio Macchina	Machine parking
M101		
M102	Bandella UP	Protection UP
M103		
M104		
M105		
M106		
M107	Richiesta Innalzatori ON	Lifter request ON
M108	Richiesta Innalzatori OFF	Lifter request OFF
M109		
M110	Cuffia Motorizzata/Pneumatica UP - Pos. CUT	Motorized/Pneumatic hood UP
M111	Cuffia Motorizzata/Pneumatica DW - Pos. 1	Motorized/Pneumatic hood DOWN pos. 1
M112	Riferimento Cuffia Motorizzata Cuffia Pneumatica DW - Pos. 2	Motorized hood calibration Pneumatic hood DOWN position 2
M113	Cuffia pneumatica DW – Pos. 3 Cuffia Motorizzata Giù	Pneumatic hood DOWN position 3 Motorized hood DOWN
M114	Cuffia Pneumatica DW - Pos. 4	Pneumatic hood DOWN position 4
M115	CUT dentro	Tool Changer IN
M116	CUT fuori	Tool Changer OUT
M117	CUT sfilo UP	Tool Changer UP
M118	CUT sfilo DW	Tool Changer DOWN
M119		
M120	Cuffia Interna Pneumatica UP	Pneumatic internal hood UP
M121	Cuffia Interna Pneumatica DW - Pos. 1	Pneumatic internal hood DW – Pos. 1
M122	Cuffia Interna Pneumatica DW - Pos. 2	Pneumatic internal hood DW – Pos. 2
M123	Cuffia Interna Pneumatica DW - Pos. 3	Pneumatic internal hood DW – Pos. 3
M124	Cuffia Interna Pneumatica DW - Pos. 4	Pneumatic internal hood DW – Pos. 4
M125	Cuffia Interna Pneumatica DW - Pos. 5	Pneumatic internal hood DW – Pos. 5
M126	Cuffia Interna Pneumatica DW - Pos. 6	Pneumatic internal hood DW – Pos. 6
M127	Cuffia Interna Pneumatica DW - Pos. 7	Pneumatic internal hood DW – Pos. 7

M128		
M129		
M130		
M131		
M132	Apertura sportello magazzino TR 	TR magazine door open 
M133	Chiusura sportello magazzino TR 	TR magazine door close 
M134	Apertura sportello magazzino Rapid 	RAPID magazine door open 
M135	Chiusura sportello magazzino Rapid 	RAPID magazine door close 
M136		
M137		
M138		
M139		
M140		
M141	Laser SX: ON	Left laser ON
M142	Laser DX: ON (non previsto)	Right laser ON
M143	Laser SX: OFF	Left laser OFF
M144	Laser DX: OFF (non previsto)	Right laser OFF
M145	Cross-laser dx on  [HS]Navetta verso Manipolatore 	Right cross-laser ON  [HS]Shuttle to manipulator 
M146	Cross-laser sx on  [HS]Navetta verso Catena 	Left cross-laser ON  [HS]Shuttle to chain 
M147	Cross-laser dx off  [HS]Navetta UP 	Right cross-laser OFF  [HS]Shuttle UP 
M148	Cross-laser sx off  [HS]Navetta DW 	Left cross-laser OFF  [HS]Shuttle DOWN 
M149	[HS]Navetta DW Sfilo Catena 	[HS]Shuttle DOWN over chain 
M150		
M151		
M152		
M153		
M154		
M155		
M156		
M157		
M158		
M159		
M160		
M161		
M162		
M163		
M164		
M165	Tastatore DW 	Feeler Down 
M166	Tastatore UP 	Feeler Up 
M167		
M168		
M169		
M170		
M171	Selezione CUT manuale	Manual tool changer selection
M172		

M173		
M174		
M175		
M176		
M177		
M178		
M179		
M180	Bypass collisioni (solo collaudo)   	Security bypass(only for service)   
M181		
M182		
M183		
M184	Salita assi Z1-Z2  	Rising axis Z1-Z2  
M185	Pressatore OUT  	Presser Out  
M186	Pressatore IN  	Presser In  
M187	Comando Salita Paletta  	Dustpan UP  
M188	Comando Salita Paletta  	Dustpan DOWN  
M189		
M190	Attrezzatura Esterna OFF	External equipment OFF
M191	Attrezzatura Esterna ON	External equipment ON
M192		
M193		
M194		
M195	Pressatore OUT 	Pressing unit Out 
M196	Pressatore IN 	Pressing unit In 
M197		
M198	Ciclo Lubrificazione assi	Axis lubrication cycle
M199		
M200		
M201		
M202		
M203		
M204		
M205		
M206		
M207		
M208		
M209		
M210		
M211	Attivazione uscita Suppl.n° 1	Supplementary output N°1 enable
M212	Attivazione uscita Suppl.n° 2	Supplementary output N°2 enable
M213	Attivazione uscita Suppl.n° 3	Supplementary output N°3 enable
M214	Attivazione uscita Suppl.n° 4	Supplementary output N°4 enable
M215	Attivazione uscita Suppl.n° 5	Supplementary output N°5 enable
M216	Attivazione uscita Suppl.n° 6	Supplementary output N°6 enable
M217	Attivazione uscita Suppl.n° 7	Supplementary output N°7 enable
M218	Attivazione uscita Suppl.n° 8	Supplementary output N°8 enable
M219		
M220		
M221	Disattivazione uscita Suppl.n° 1	Supplementary output N°1 desable

M222	Disattivazione uscita Suppl.n° 2	Supplementary output N°2 desable
M223	Disattivazione uscita Suppl.n° 3	Supplementary output N°3 desable
M224	Disattivazione uscita Suppl.n° 4	Supplementary output N°4 desable
M225	Disattivazione uscita Suppl.n° 5	Supplementary output N°5 desable
M226	Disattivazione uscita Suppl.n° 6	Supplementary output N°6 desable
M227	Disattivazione uscita Suppl.n° 7	Supplementary output N°7 desable
M228	Disattivazione uscita Suppl.n° 8	Supplementary output N°8 desable
M229		
M230		
M231		
M232		
M233		
M234		
M235		
M236		
M237		
M238		
M239		
M240		
M241		
M242		
M243		
M244		
M245		
M246		
M247		
M248		
M249		
M250		
M251		
M252		
M253		
M254		
M255		